

# MWP SERIES

Micro Weighing Scale



# CAS

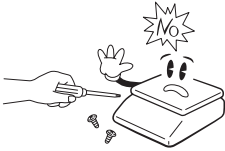
<b>1. 소개</b> .....	<b>6</b>
<b>2. 설치</b> .....	<b>7</b>
2.1 포장 해체.....	7
2.2 플라스틱 외장 판 설치 도안.....	7
2.3 설치 위치 선정.....	8
2.4 수평 조정.....	8
2.5 전원 연결.....	8
2.5.1 AC 전원.....	8
2.5.2배터리 전원.....	8
<b>3. 디스플레이 기호 및 키 기능 설명</b> .....	<b>9</b>
3.1 디스플레이 기호.....	9
3.2 키 기능.....	10
<b>4. 작동</b> .....	<b>11</b>
4.1 계량 모드.....	11
4.1.1. 단위 선택.....	11
4.1.2. 영점 설정.....	11
4.1.3. 용기 중량 측정.....	11
4.1.4. 과 중량 알림.....	11
4.2 개수 모드.....	12
4.3 퍼센트(%) 모드.....	12
<b>5. 사용자 프로그램 기능</b> .....	<b>13</b>
5.1 자동전원 OFF 시간설정.....	14
5.2 전송 방법 설정.....	15
5.3 Baud rate 설정.....	16
5.4 인정화 범위 선택하기.....	17
5.5 영점 표시 범위 설정.....	18
5.6 영점 추적 범위 설정.....	19
5.7 단위 중량 재계산 설정.....	20
5.8 백라이트 타임 설정.....	21
<b>6. 메모리에서 디폴트 값 복구</b> .....	<b>22</b>
<b>7. 에러 메시지</b> .....	<b>22</b>
<b>8. 출력 인터페이스 설명서</b> .....	<b>23</b>
8.1 모드.....	23
8.2 포맷.....	23
8.3 전송 방법("stb, kb1, ser")에 따른 데이터 포맷.....	23
8.4 전송 방법("kb2")에 따른 데이터 포맷.....	25
8.5 Key-Command (PC → Scale).....	26
8.6 RS232C 연결 배선도.....	27
<b>9. 제품 사양</b> .....	<b>28</b>

# ⚠ 경고

위반시에는 심각한 상해 또는 사망이 발생할 수 있으므로 반드시 지켜주세요.

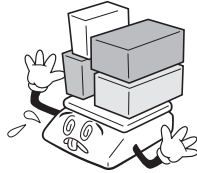
**분해, 수리, 개조는  
절대로 하지마세요.**

품질보증대상에서 제외될 뿐만 아니라  
기기의 손상, 감전 및 화재의 원인이  
될 수 있습니다.



**허용된 중량을 초과하여  
계량하지 마세요.**

최대중량을 초과하여 계량하게 되면  
제품에 이상이 발생하여 중량에 오차가  
생길 수 있습니다.



**제품의 접지를 확실히  
하여 주세요.**

접지가 잘 되어있지 않으면 고장이나  
누전시 감전될 수 있습니다.



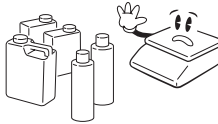
**전원 코드를 손상시키거나, 가공  
하거나, 무리하게 잡아 당기거나,  
구부리거나, 비틀지 마세요.**

전원 코드가 손상되어 화재, 감전의  
원인이 됩니다.



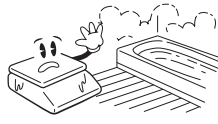
**가연성 있는 스프레이나  
화기를 멀리하세요.**

화재의 위험이 있습니다.



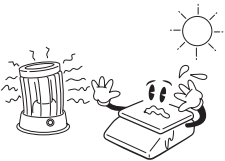
**제품의 외부에 물을 뿌리거나,  
습한곳에서 사용하지 마세요.**

전자부품의 절연이 나빠져 감전이나  
화재의 위험 또는 중량오차가 발생할  
수 있습니다.



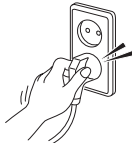
**직사광선에 노출된 곳, 난로와 같은  
뜨거운 물건 가까이 놓지 마세요.**

화재의 위험이 있습니다.



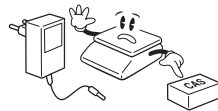
**전원플러그가 흔들리지 않도록  
끝까지 확실하게 꽂아 주세요.**

접속이 불안정한 경우에는 전기스파크가  
발생하여 화재의 원인이 됩니다.



**지정된 아답타 이외의 것은  
사용하지 마세요.**

규격에 맞지 않는 아답타를 사용할 경우  
과열 또는 화재의 원인이 됩니다.



# ! 주의

위반시에는 경미한 상해 또는 제품의 손상이 발생할 수 있으므로 반드시 지켜주세요.

**정확한 계량을 위해서는  
수시로 계량오차를 점검하세요.**

사용상의 부주의 또는 기타원인으로 인하여  
허용된 오차범위 밖에서 사용하게 되면  
정확한 계량을 할 수 없습니다.  
고객상담실 : 080-022-0022



**짐판에 급격한 충격을  
주지 마세요.**

제품이 손상되어 정확한 계량을  
할 수 없습니다.



**짐판을 잡고 끌지 마세요.**

고장의 원인 됩니다.



**지정된 건조지를 사용하고  
장기간 사용하지 않는 경우  
건조지를 빼주세요.**

전자파열 누액에 의해 화재, 감전의  
위험이 있습니다.



**급격한 온도 변화나 진동이  
심한 곳에서는 사용하지 마세요.**

계량오차 및 고장의 원인이 됩니다.



**수준기의 수포를 수평으로  
맞춰서 사용하세요.**

잘못된 계량을 할 수 있습니다.



**과다한 전자파가 발생되는  
곳에서는 설치하지 마세요.**

잘못된 계량을 할 수 있습니다.



# 1.

본 저울은 사용이 쉽고 일반적인 무게 계량에 활용할 수 있는 기기입니다. 특수한 경우, 사용자는 개수 및 퍼센트(%) 측정 기능을 사용할 수 있습니다. 측정 단위는 8개까지 있으며, 이를 위한 특수기능을 사용할 수 있습니다.

본 저울의 안전한 작동을 위해서는 다음의 안전예방조치를 준수하여 주십시오.

- AC 어댑터에 표기된 입력전압을 확인하여 주시고, 플러그 타입이 사용자의 AC 전원장치와 맞는지 확인하여 주십시오.
- 전원코드에 의해 잠재적인 장애나 위험이 발생하지 않는지 확인하여 주십시오.
- 저울을 청소할 때는 전원장치에서 전원을 분리하여 주십시오.
- 위험하거나 불안정한 환경에서 저울을 작동시키지 마십시오.
- 물이나 다른 액체에 저울을 담그지 마십시오.
- 필요한 경우, 꼭 인증된 부속품 및 주변장치를 사용하십시오.
- 본 매뉴얼에 명시된 조건 하에서만 저울을 작동하십시오.
- 서비스는 인증된 직원에게 받으십시오.
- 저울을 다른 물체와 부딪치게 하거나, 지나치게 무거운 물건을 계량하지 마십시오. (하중은 본 저울의 최대허용중량을 초과해서는 안 됩니다.)
- 저울을 켜 후, 30분 동안 예열을 해주십시오.

## 2.

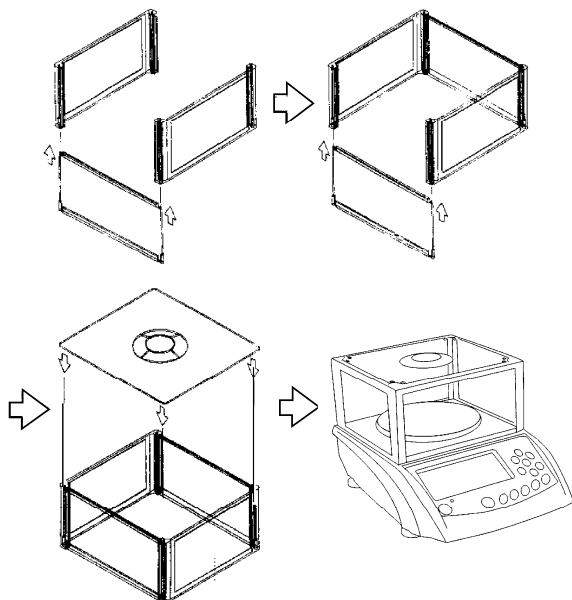
### 2.1

포장을 풀고 다음 항목들이 포함되어 있는지 확인하십시오.

- 저울
- 저울접시(스틸)
- 사용매뉴얼
- AC 어댑터
- CD-ROM (USB 인터페이스를 사용하는 저울에만 포함되어 있음)
- USB 케이블 (USB 인터페이스를 사용하는 저울에만 포함되어 있음)
- 윈드 실드 5장

참고로 포장재를 보관해 두십시오. 이 포장재는 저울을 보관하거나 운송할 때 최적의 보호를 제공합니다.

### 2.2



## 2.3

단단하고 평평한 표면에 저울을 놓고 작동하십시오. 급격한 온도변화가 있거나, 먼지, 습기, 기류, 진동, 전자기장, 열 및 직사광선이 있는 곳은 피하십시오.

## 2.4

수평조절 받침대를 움직여 기포가 수평 표시기(전면 패널에 위치) 중앙에 오도록 맞추십시오.

: 가 .

## 2.5

### 2.5.1 AC

사용할 AC 전원과 AC 어댑터의 정격전압이 일치하는지 확인하고 제품에 포함된 AC 어댑터를 저울 뒤편의 전원 입력 단자에 연결하십시오.

### 2.5.2

처음 저울을 사용하기 전에 내부에 장착된 충전가능 배터리를 12시간까지 충전시켜 충전을 완료하여야 합니다. 완전 충전된 배터리는 약 80시간 동안 저울을 작동시킬 수 있으며 배터리에는 과충전 보호가 되어 있어AC 전원에 연결한 채로 놓아도 저울이 손상되지 않습니다.

배터리 충전을 위해서는AC 어댑터를 연결하면 자동으로 배터리 충전이 시작됩니다. 그리고 저울 아래쪽 원편에 위치한 LED가 충전상태를 보여줍니다.

\*초록색: 완전 충전














\*빨간색: 충전 중

참고로 저울을 사용하지 않고 장시간 방치하게 되면 배터리의 성능이 저하되어 사용시간이 짧아 질 수 있으므로 주기적인 충전은 배터리 수명을 보호 할 것이며 최소한 3달에 한번씩 충전하는 것을 권장합니다. 또한 납축 전지는 지역 법 및 관련규정에 따라 폐기하십시오.





### 3.2

키	기능
	ON/OFF
	, ,
	
	
	Tare
	, 가0
	
	
	가
	
	
	
	

## 4.

ON  
OFF

키를 누르면 전원이 켜지고 저울은 처음 선택한 무게단위로 켜집니다.

### 4.1

#### 4.1.1

단위

키를 눌러 단위를 선택하면, 화면에는 선택된 단위에 따른 새로운 값들이 표시됩니다.

#### 4.1.2.

기기 작동 중에 영점이 변경된다면, 영점 키를 눌러서 제로에다 맞춥니다. 영점 기능은 기기 최대허용중량의  $\pm 2\%$  이상에서만 가능합니다.

#### 4.1.3.

용기 무게란 용기의 무게로서, 빈 용기를 저울 위에 올려놓고 빼 버릴 수 있는 무게입니다. 디스플레이가 안정되면 용기 키를 누르십시오. 디스플레이는 제로가 될 것이고, Tare 표시가 나타나게 됩니다.

저울에 아무 무게도 가하지 않은 상태에서 용기 키를 누르면 용기 중량 측정이 취소됩니다.

용기 범위는 저울의 최대허용중량과 같습니다.

#### 4.1.4.

저울 위의 무게가 저울의 최대허용무게를 초과하면, 화면에는 “---OL---” 이라는 표시가 뜨면서 동시에 부저 소리가 울립니다. 알림이 울리면 바로 저울 위의 중량을 제거하십시오. 그렇지 않으면 저울이 쉽게 손상될 수 있습니다.

## 4.2



저울은 미리 설정된 숫자의 샘플의 무게를 측정하고, 그 숫자를 표시하기 위해 화면 설정을 하여 (올려진 물체의)개수를 계산할 것입니다. 그리고 더 많은 샘플이 추가되면, 화면도 이에 따라 증가할 것입니다. 필요한 경우, 시작하기 전에 빈 용기를 저울 위에 올려놓고 **용기** 키를 누르십시오.

**모드** 키로 개수 계산을 선택한 다음, **단위** 또는   키를 눌러 샘플 사이즈(10,20,50,100pcs)를 선택하십시오.

(선택한 것과 동일한) 샘플 숫자를 저울 위에 놓고 **샘플** 키를 누르십시오.

“C” 표시가 사라지면 샘플링 절차가 끝난 것으로 이제 개수 기능을 사용할 수 있습니다. 만약 단위 무게가 너무 적다면(저울논금의 0.2이하), 화면에 “---or--- pcs” 표시가 뜨게 됩니다. 그러면 조금 더 중량이 많은 샘플을 사용하거나 샘플 사이즈를 낮추어 사용하는 것이 좋습니다.

## 4.3 (%)

**모드** 키로 퍼센트 모드 선택 후 **단위** 또는   키를 눌러 100.0%, 또는 100.00% 를 선택하십시오.

100%로 생각되는 항목을 저울접시 위에 올려놓고 샘플을 위해 **샘플** 키를 누르십시오. 그러면 동시에 “Mode” 기호가 켜지고, 몇 초 후에 “Mode” 기호와 부저 소리가 사라지면 샘플링 절차가 끝난 것으로서 퍼센트 기능을 사용할 수 있습니다.

만약 샘플 값이 0.2d보다 적다면, 화면에는 “---or---”이라는 표시가 뜰 것입니다. 이는 샘플이 너무 적다는 뜻으로, 더 큰 비율을 저울 위에 놓아야 합니다.

### 주의:

\*개수 모드나 퍼센트 모드에서 샘플 사이즈 선택 절차를 끝마쳤으면, 계량 모드로 돌아가기 위해 **모드** 키를 누르십시오.

개수 모드나 퍼센트 모드로 돌아가려면 **샘플** 키를 누르십시오.

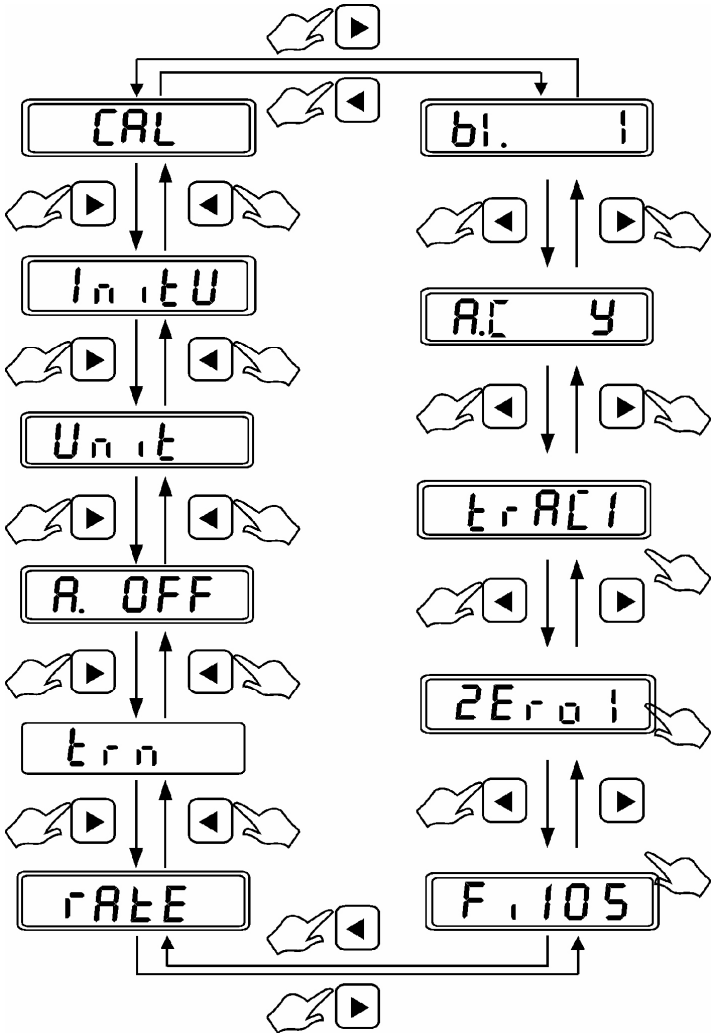
저울에서 이전 데이터를 자동적으로 기억하므로, 이어서 계속 개수를 계산하거나, 퍼센트 측정을 해도 됩니다.

\*샘플링 데이터 메모리는 개수 모드나 퍼센트 모드에서 서로 전환될 때(개수 모드 → 퍼센트 모드, 퍼센트 모드 → 개수 모드) 자동적으로 소거됩니다.

5.

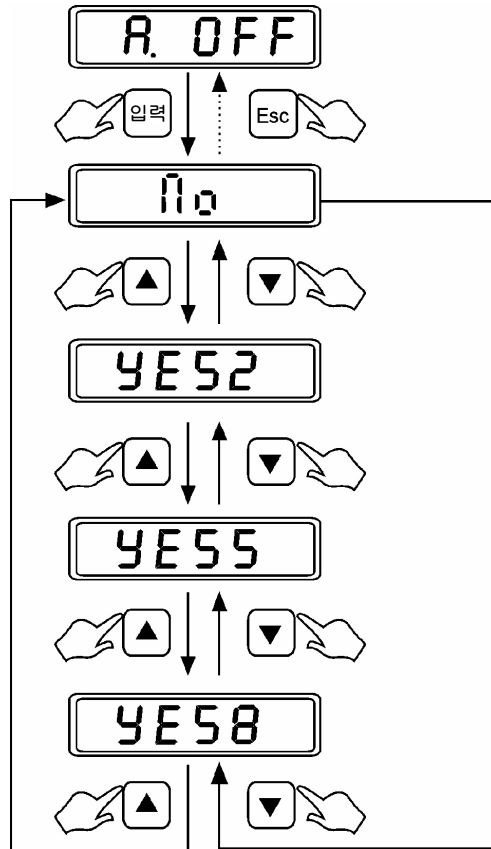
계량 모드 중, 파라미터 설정 모드로 들어가기 위해 **설정** 키를 누르면 화면에는

“CAL” 이라는 표시가 뜹니다.   키를 누르면 기능이 변하며, 기능은 아래와 같습니다.



## 5.1 OFF

키를 눌러 시스템 자동종료 시간을 선택하십시오.  
즉, 종료시간 설정 안 함(No), 2,5,8분 등의 숫자를 선택하고 확인을  
위해 **입력** 키를 누르십시오. 이전 메뉴로 돌아가거나 현 기능을  
끝내고 싶다면 **ESC** 키를 누르십시오.  
(기본 설정 값: “ 종료시간 설정 안 함(No) ”)



※ 사용자 프로그램 기능을 설정한 후 저울의 전원을 끈후 다시 시작하시기 바랍니다.

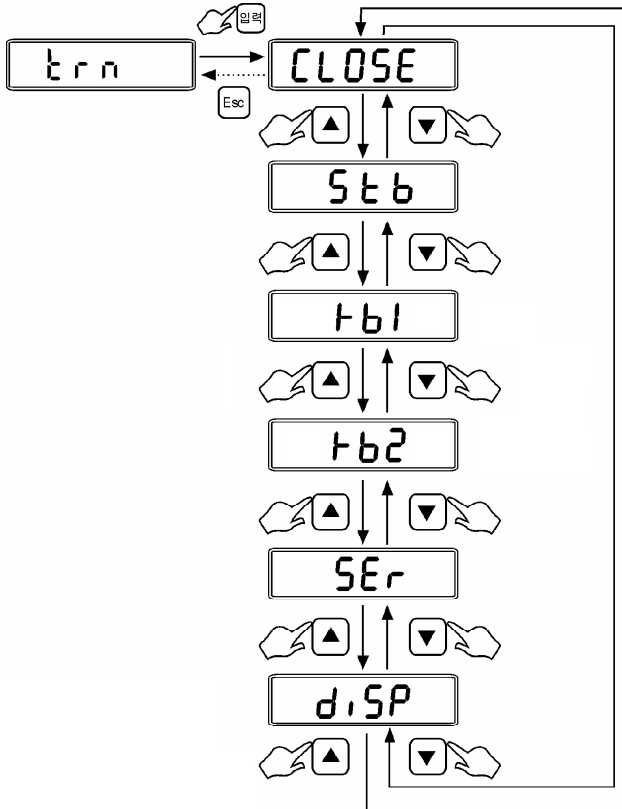
## 5.2

키를 눌러 사용하고자 하는 전송 방법을 선택하고, 확인을 위해

**입력** 키를 누르십시오. 이전 메뉴로 돌아가거나 현 기능을 끄내고

싶다면 **ESC** 키를 누르십시오.

(기본 설정 값: “Close ”)



“CLOSE”= 출력 불능

“stb”= 안정되면 전송

“kb1” = **입력** 키를 누르면 전송

“kb2”= **입력** 키를 누르면 전송

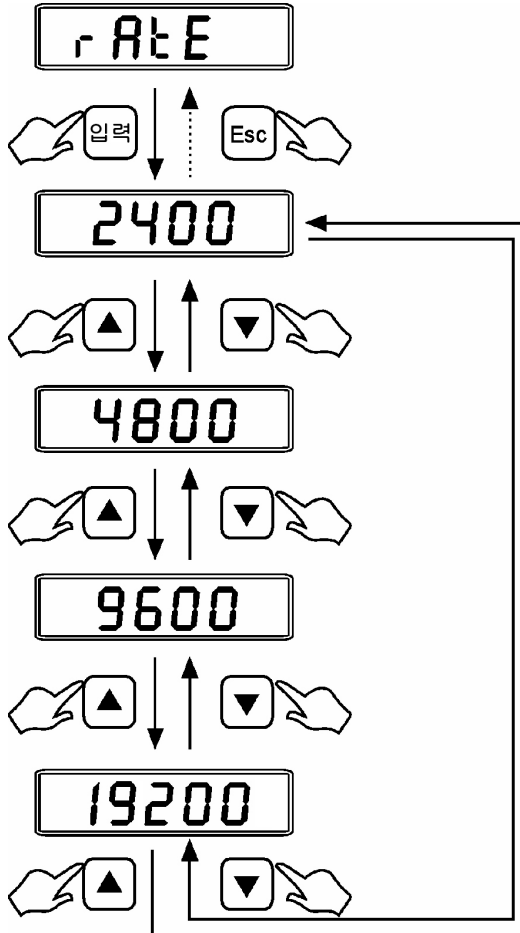
“ser” = 연속 전송

“disp”= 외부 디스플레이 연결

※ 사용자 프로그램 기능을 설정한 후 저울의 전원을 끈후 다시 시작하시기 바랍니다.



### 5.3 Baud rate

키를 눌러 필요한 전송속도 2400, 4800, 9600, 19200을 선택하고, 확인을 위해 **입력** 키를 누르십시오. 이전 메뉴로 돌아가거나 현 기능을 끝내고 싶다면 **ESC** 키를 누르십시오.  
(기본 설정 값: “9600”)



※ 사용자 프로그램 기능을 설정한 후 저울의 전원을 끈후 다시 시작하시기 바랍니다.

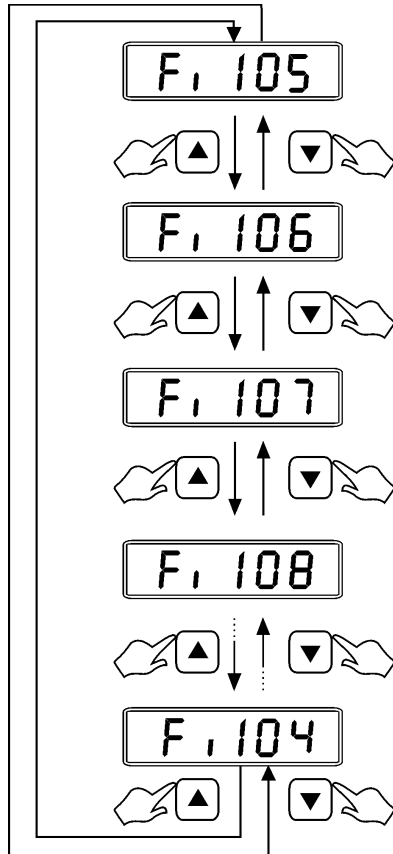
## 5. 4

  키를 눌러 1부터 15까지의 안정성 범위를 선택하고 확인을 위해

**입력** 키를 누르십시오. 이전 메뉴로 돌아가거나 현 기능을 끄내고 싶다면

**ESC** 키를 누르십시오. 선택한 값이 클수록 디스플레이의 안정성은 더 빨리  
얻어집니다.

(기본 설정 값: “05”)





( 선택 범위 : 1~15)

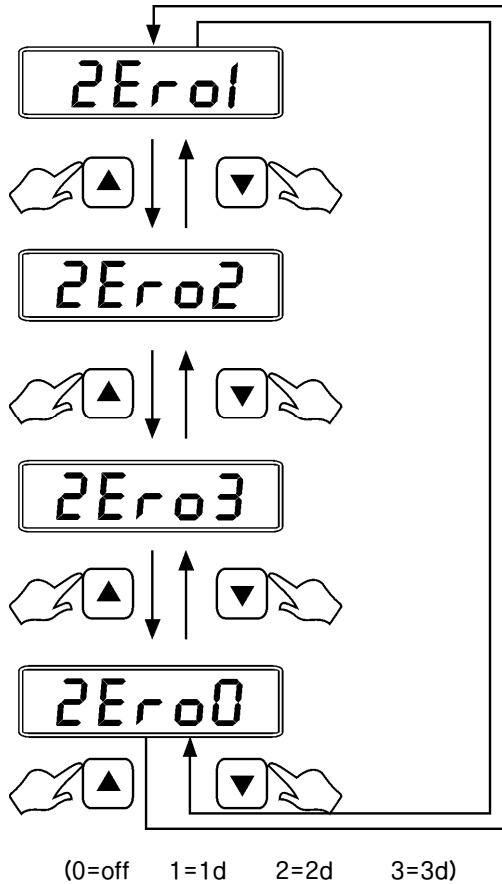
※ 사용자 프로그램 기능을 설정한 후 저울의 전원을 끈 후 다시 시작하시기 바랍니다.



## 5. 5

  키를 눌러 0에서 3까지의 영점 디스플레이 범위를 선택하고, 확인을 위해 **입력** 키를 누르십시오.

이전 메뉴로 돌아가거나 현 기능을 끄내고 싶다면 **ESC** 키를 누르십시오.  
(기본 설정 값: “1”)



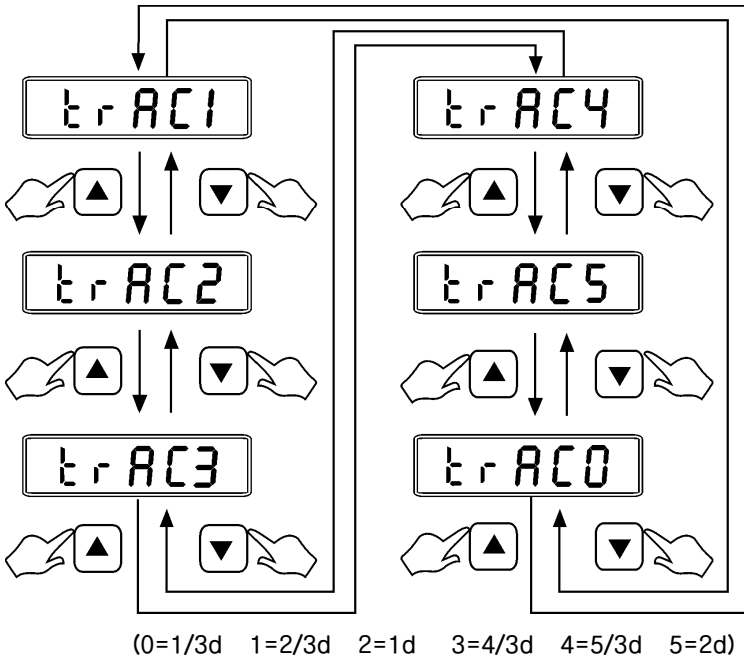
※ 사용자 프로그램 기능을 설정한 후 저울의 전원을 끈 후 다시 시작하시기 바랍니다.

## 5. 6

키를 눌러 0에서 5까지의 영점 추적 범위를 선택하고, 확인을 위해 **입력** 키를 누르십시오.



이전 메뉴로 돌아가거나 현 기능을 끝내고 싶다면 **ESC** 키를 누르십시오.

(기본 설정 값: “1”)

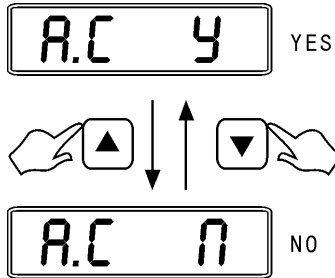


※ 사용자 프로그램 기능을 설정한 후 저울의 전원을 끈 후 다시 시작하시기 바랍니다.

## 5. 7



  키를 눌러 자동평균(Yes 또는 No)을 선택하고, 확인을 위해 **입력** 키를 누르십시오.


이전 메뉴로 돌아가거나 현 기능을 끄내고 싶다면 **ESC** 키를 누르십시오.  
(기본 설정 값: “YES”)

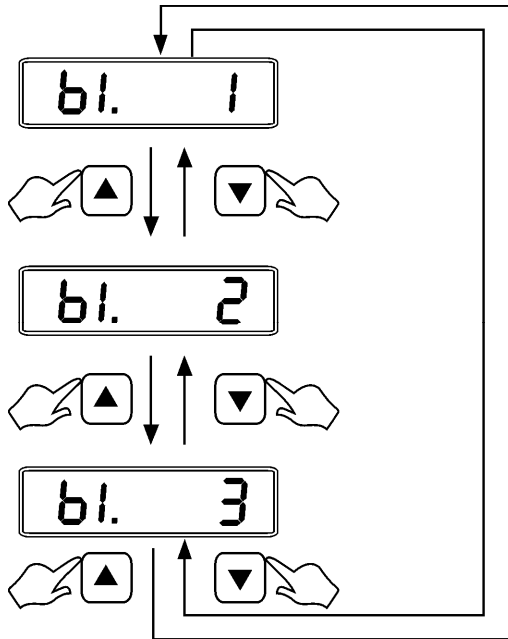


※ 사용자 프로그램 기능을 설정한 후 저울의 전원을 끈 후 다시 시작하시기 바랍니다.

## 5. 8

  키를 눌러 Back light 모드를 선택하고(모드 1,2,3선택가능), 확인을 위해 **입력** 키를 누르십시오.

이전 메뉴로 돌아가거나 현 기능을 끝내고 싶다면  키를 누르십시오.  
(기본 설정 값: “bl.1”)



“bl.1” = 자동 백라이트

“bl.2” = 백라이트 항상 켜짐

“bl.3” = 백라이트 꺼짐

※ 사용자 프로그램 기능을 설정한 후 저울의 전원을 끈 후 다시 시작하시기 바랍니다.

## 6.

계량 모드에서 **설정** 키를 3초 동안 누르십시오. 디폴트 교정 값 이 다시 회복될 것입니다.

## 7.

자체 검사 중, 자체적으로 저울의 작동 및 로드 셀이 검증됩니다.

에러메시지는 다음과 같습니다 : **E 1, E 2, O L**

에 러	원 인	조 치
<b>E 1</b>	EPROM 데이터 손실	재 교정해주십시오.
<b>E 2</b>	1. 짐판 위에 물체가 올려진 채로 저울이 켜졌습니다..	짐판위의 물체를 제거 한 후 저울을 켜 주십시오.
	2. 짐 판이 올바르게 올려져 놓여 있지 않거나, 팬 없이 저울이 켜졌습니다.	팬을 고정시켜 주십시오
	3. 로드셀의 영점 값이 초기영점 범위 밖으로 벗어났습니다.	재 교정해 주십시오.
	4. 로드셀이 손상되었습니다.	로드셀을 교체해 주십시오.
<b>O L</b>	과중량	올려진 무게를 줄여 주십시오.

위의 조치사항 후에도 에러 메시지가 계속 보일 경우에는 판매처에 문의하여 주시기 바랍니다.

## 8.

8.1 : EIA-RS-232 C UART USB .

8.2 :

: 2400, 4800, 9600, 19200

Data bits: 8 BITS

Parity bit: None

Stop bit: 1 BIT

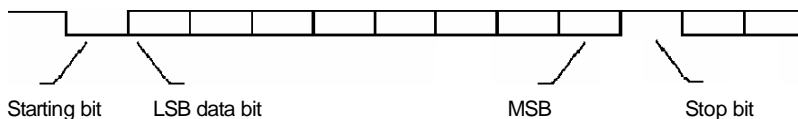
Code: ASCII

RS-232 (9 )

2

3

5



8.3 ( " stb, kb1, ser " ) :

HEAD1, HEAD2 , DATA UNIT CR

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

HEAD1 (2 BYTES)

HEAD2 (2 BYTES)

OL - Overload,

NT - NET Mode

ST - Display is Stable

GS - Gross Weight

US - Display is Unstable

CR - Carriage Return ( 2 BYTES )

DATA ( 8 BYTES )

2D (HEX)="-"(MINUS)

20(HEX)=" "(SPACE)

2E (HEX)="."(DECIMALPOINT)

UNIT ( 4 BYTE )

g-20 (HEX); 20 (HEX); 20 (HEX); 67 (HEX)  
lb-20 (HEX); 20 (HEX); 6c (HEX); 62 (HEX)  
tl.T-74 (HEX); 6C (HEX); 2E (HEX); 54 (HEX)

:

EX+0.876g (안정 상태일 때의 순 중량 값):

HEAD, HEAD, DATA UNIT CR  
ST , NT, + 0.876 g 0D 0A

EX-1.568lb, (불 안정 상태일 때의 순 중량 값):

HEAD, HEAD, DATA UNIT CR  
US , NT, - 1.568 lb 0D 0A

EX+15.24tl.T, (안정 상태일 때의 순 중량 값):

HEAD, HEAD, DATA UNIT CR  
ST, NT , +15.24 tl.T 0D 0A

## 8.4 (“ kb2 ”) :

\* PC로부터 Key command('P')입력 또는 저울의 프린트기능 키 입력에 의한 전송 포맷:

WEIGHT(10)	SP(1)	UNIT(3)	CR(1)	LF(1)
------------	-------	---------	-------	-------

ITEM	사이즈 (bytes)	설명																																																																						
CR	1	- Carriage Return (0 x 0D)																																																																						
LF	1	- Line Feed (0 x 0A)																																																																						
SP	1	- Space (0 x 20)																																																																						
WEIGHT	10	<table border="1"> <tr> <td>S</td><td>:</td><td>S</td><td>G</td><td>G</td><td>G</td><td>G</td><td>G</td><td>G</td><td>G</td> </tr> <tr> <td>T</td><td>'</td><td>G</td><td>0</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td> </tr> </table> <p>- ST : stability. 'W' (stable) or 'w' (unstable)                      - SG : sign. '-' (negative) or '.' (positive, SP)                      - G0~G6 : weight, "Overload" or "Invalid"</p> <table border="1"> <tr> <td>S</td><td>:</td><td>S</td><td>G</td><td>G</td><td>G</td><td>G</td><td>G</td><td>G</td><td>G</td> </tr> <tr> <td>T</td><td>'</td><td>G</td><td>0</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <td>'</td><td>:</td><td>S</td><td>S</td><td>'</td><td>'</td><td>'</td><td>'</td><td>'</td><td>'</td> </tr> <tr> <td>W</td><td>'</td><td>P</td><td>P</td><td>1</td><td>2</td><td>8</td><td>'</td><td>3</td><td>5</td> </tr> <tr> <td>'</td><td>'</td><td>'</td><td>'</td><td>'</td><td>'</td><td>'</td><td>'</td><td>'</td><td>'</td> </tr> </table> <p>ex) W: 128.35</p>	S	:	S	G	G	G	G	G	G	G	T	'	G	0	1	2	3	4	5	6	S	:	S	G	G	G	G	G	G	G	T	'	G	0	1	2	3	4	5	6	'	:	S	S	'	'	'	'	'	'	W	'	P	P	1	2	8	'	3	5	'	'	'	'	'	'	'	'	'	'
S	:	S	G	G	G	G	G	G	G																																																															
T	'	G	0	1	2	3	4	5	6																																																															
S	:	S	G	G	G	G	G	G	G																																																															
T	'	G	0	1	2	3	4	5	6																																																															
'	:	S	S	'	'	'	'	'	'																																																															
W	'	P	P	1	2	8	'	3	5																																																															
'	'	'	'	'	'	'	'	'	'																																																															
UNIT	1~3	<table border="1"> <tr> <td>U0</td><td>U1</td><td>U2</td> </tr> </table> <p>- Weight Unit : g, ct, oz, lb, tl, dwt, mom, gn, pcs., %                      ex)</p> <table border="1"> <tr> <td>U0</td><td>U1</td><td>U2</td> </tr> <tr> <td>'g'</td><td>'c'</td><td>'s'</td> </tr> </table>	U0	U1	U2	U0	U1	U2	'g'	'c'	's'																																																													
U0	U1	U2																																																																						
U0	U1	U2																																																																						
'g'	'c'	's'																																																																						

Example) Print Frame:

W: 100.00g
W: 99.00g
W: 100.00g
W: 99.99g

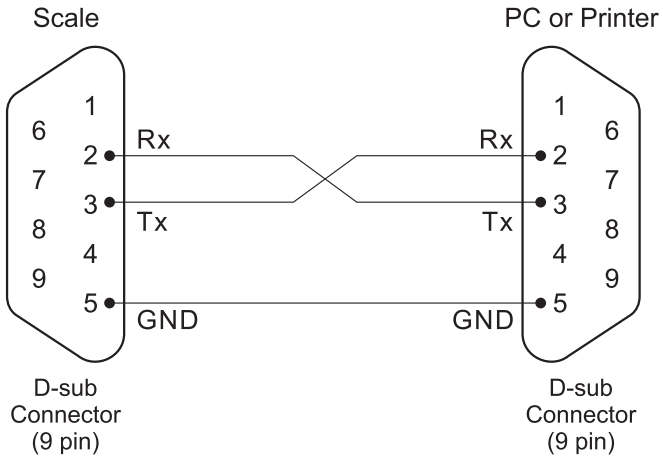


## 8.5 Key - Command (PC Scale)

Command(1byte)		Weighing Mode
Char.	HEX	
'M'	0x4d	모드 키와 동일
	0x6d	
'S'	0x53	설정 키와 동일
	0x73	
'Z'	0x5a	영점 키와 동일
	0x7a	
'T'	0x54	용기 키와 동일
	0x74	
'P'	0x50	인쇄 기능과 동일
	0x70	
'E'	0x45	ESC 키와 동일
	0x65	
'C'	0x50	샘플 키와 동일
	0x70	
'N'	0x4E	입력 키와 동일
	0x6E	
'2'	0x32	▼(아래) 방향 키
'4'	0x34	◀(왼쪽) 방향 키
'6'	0x36	▶(오른쪽) 방향 키
'8'	0x38	▲(위쪽) 방향 키
'O'	0x4F	전원 OFF 기능 키

## 8.6 RS - 232C

Scale ↔ PC or Printer (2:Rx, 3:Tx)



## 9.

최대 증량		150g	300g	600g	1200g	1500g	3000g
최소눈금	e	0.01g	0.01g	0.1g	0.1g	0.1g	0.1g
	d	0.005g	0.005g	0.01g	0.02g	0.05g	0.05g
용기허용증량							
표 시 부		6 LCD (40 95mm)					
단 위		g, ct, Pcs, %					
영점 범위		± 2%					
통 신		RS - 232C					
안정 시간		2					
사용 온도		5 ~35					
사용 전원		AC 12V/100mA					
배 터 리		30 ( : 12 )					
외형 크기		200 80 250 mm					
짐판 크기		Small - pan			Large - pan		
		Ø116 mm			124 144 mm		
짐판 재질		ABS Plastic, stainless steel					
제품 무게		Small pan			Large pan		
		1.35kg			1.39kg		
선택 사양		USB ,					







# MWP SERIES

Micro Weighing Scale

**CAS** [www.cas.co.kr](http://www.cas.co.kr)

본사\_ 경기도 양주시 광적면 가남리 19

TEL\_ 031 820 1100 FAX\_ 031 836 6489

서울사무소\_ 서울시 강동구 성내동 440-1 카스

TEL\_ 02 2225 3500 FAX\_ 02 475 3185

고객 서비스 지원 센터

무료 상담 센터

**1577-5578**

수리 및 고장 접수

**080-022-0022**

## 지방지점

부산 | T. 051 313 3626 대구 | T. 053 356 7111 광주 | T. 062 363 0262 인천 | T. 032 434 0281

순천 | T. 061 725 0262 대전 | T. 042 672 1016 전주 | T. 063 211 4661 마산 | T. 055 255 4371

울산 | T. 052 267 3626

\* 당사는 서비스 지원 센터 및 고객상담 센터를 운영하고 있습니다.

9000-MP0-0000-1 2008.08